

# REGULAMIN PRACOWNI DRUKU 3D



1. Ze stanowiska druku 3D mogą korzystać wyłącznie osoby posiadające odpowiednie przeszkolenie stanowiskowe.
2. Samodzielny druk jest dozwolony jedynie na drukarkach oznaczonych logiem Zakład Makerspace. Drukarki nie posiadające takiego oznaczenia są wyłączone z ogólnego dostępu.
3. Przed przystąpieniem do pracy, użytkownik, który odbył przeszkolenie zobowiązany jest sprawdzić stan sprzętu, na którym zamierza pracować.
4. Zabrania się korzystania z urządzeń uszkodzonych, wykazujących jakiegokolwiek oznaki uszkodzenia lub nieprawidłowego działania.
5. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia drukarki użytkownik ma obowiązek niezwłocznie poinformować o tym opiekuna stanowiska, a w przypadku jego nieobecności wolontariusza pełniącego dyżur.
6. Po zakończonym wydruku użytkownik powinien możliwie szybko usunąć z drukarki wydrukowany obiekt i przywrócić ją do stanu początkowego, aby umożliwić druk innym użytkownikom.
7. Zabrania się przerywania wydruków innych użytkowników stanowiska w przypadku innym niż zła praca drukarki lub ewidentny błąd druku (np. odklejenie obiektu). W przypadku stwierdzenia zakończenia wydruku może on zostać usunięty przez dowolnego użytkownika pracowni, a drukarka wyłączona. W takim przypadku osoba rozpoczynająca wydruk nadal ma obowiązek posprzątania po sobie.
8. Użytkownik może korzystać ze wszystkich filamentów PLA dostępnych w Zakładzie o ile nie zostały oznaczone inaczej. Koszt wydruku z zakładowego filamentu wynosi 10 gr za gram. Po zakończeniu wydruku, wydrukowany obiekt wraz ze wszelkimi podporami należy zważyć, a należną kwotę umieścić w skarbonce umieszczonej przy stanowisku.
9. Użytkownik może korzystać w własnych filamentów PLA bez dodatkowych kosztów - prosimy wówczas o oznaczenie szpilek swoim imieniem i nazwiskiem.
10. Wszelkie inne rodzaje filamentów takie jak PET, HIPS, FLEX czy filamenty z dodatkowymi wypełniaczami mogą zostać użyte wyłącznie po dopuszczeniu ich przez opiekuna stanowiska.
11. Bezwzględnie zabrania się drukowania z tworzywa ABS i wszelkich jego pochodnych ze względu na toksyczność powstających przy druku oparów.
12. Po zakończeniu wydruku drukarka powinna zostać wyczyszczona, ustawiona w pozycji wyjściowej i wyłączona.
13. Uprasza się, aby w miarę możliwości nie pozostawiać drukarek włączonych na noc.
14. Zabrania się wnoszenia wszelkich narzędzi przynależnych do stanowiska druku 3D (oznaczonych kolorem pomarańczowym) poza jego obręb. Jednocześnie zabrania się korzystania z narzędzi przynależnych do innych stanowisk.
15. O wszystkich nie objętych tym regulaminem sprawach decyduje regulamin ogólny Zakładu.