

REGULAMIN WARSZTATU ŚLUSARSKIEGO

- Warsztat ślusarski składa się z następujących pomieszczeń:
 - ślusarnia (przestrzeń montażowa, obróbka skrawaniem, magazyn)
 - spawalnia (spawanie, cięcie plazmą, obróbka blach i rur)
 - szlifiernia (szlifowanie, cięcie)
 - lakiernia
 - łazienka (mycie rąk, apteczka)
- Prace najbardziej brudne i hałaśliwe takie jak np. szlifowanie stali należy wykonywać wyłącznie w pomieszczeniu szlifierni. W pomieszczeniu ślusarni obowiązuje całkowity zakaz używania szlifierek. Dopuszcza się tylko obróbkę ręczną pilnikami, po której należy uprzątnąć odkurzaczem stanowisko pracy.
- Użytkownik zobowiązany jest do posiadania własnych materiałów eksploatacyjnych:
 - tarcze ścierne
 - tarcze do cięcia
 - wiertła do 10mm średnicy (z uwagi na częste niszczenie wiertel przez użytkowników)
 - frezyOpiekun stanowiska służy radą, jakie materiały należy kupić do poszczególnych maszyn oraz które materiały zapewniają dobrą i wydajną pracę.
- Na stołach montażowych znajduje się z korytkach magazyn śrub, nakrętek i podkładek. Korzystanie z niego możliwe jest po przyniesieniu 1kg pozycji z listy z zapotrzebowaniem.
- Do dyspozycji użytkownika jest magazyn wiertel na stożek morsa. Obowiązuje zakaz montowania wiertel na stożek w uchwyt wiertarski.
- W przypadku demontażu uchwytu wiertarskiego lub wiertła na stożek z wiertarki należy używać wyłącznie klina i młotek. Zabrania się stukania młotkiem w uchwyt lub wyrywania wiertła innymi narzędziami. Podczas demontażu należy trzymać wybijany uchwyt/wiertło w ręce, tak aby nie spadły i nie uszkodziły się uderzając z imadło.
- Podczas prac na wiertarkach WS15 i WSA25 należy dokręcić do stołu imadło i zamontować obrabiany przedmiot mocno w imadle. Zabrania się wiercenia w imadle. Obowiązuje nakaz stosowania podkładek z resztek kątowników lub płaskowników. Zabrania się używania drewnianych lub plastikowych podkładek w wiertarkach. Po skończonej pracy należy oczyścić wiertarkę i stół z powstałych wiórow.
- W warsztacie ślusarskim obowiązuje całkowity zakaz obróbki drewna.
- Na szlifierniach stołowych oraz innych maszynach z kamieniem szlifierskim dozwolona jest tylko obróbka stali. Zabrania się obróbki aluminium, które niszczy kamień.
- Do cięcia aluminium obowiązuje zakaz używania dysków ściernych wszelkiego rodzaju. Aluminium ciąć można wyłącznie tarczami widiowymi.
- Przecinarka taśmowa Bomar EasyCut 275 wyłączona jest z publicznej eksploatacji. Zabrania się pozostawiania przedmiotów na rolotokach i maszynie.
- Przecinarka taśmowa Stiler służy do precyzyjnego cięcia stali i aluminium, lecz proces ten jest powolny. Zabrania się cięcia zbyt szybkiego, które może doprowadzić do zerwania taśmy.
- Dostęp do tokarki TR-45 oraz frezarki 4FYA możliwy jest tylko dla osób przeszkolonych lub posiadających doświadczenie w pracy z takimi maszynami.
- W ślusarni znajduje się przestrzeń socjalna, w której można jeść posiłki oraz spożywać napoje.

15. Korzystając z lakierni należy włączyć odciąg oraz pozamykać drzwi. Użytkownik zobowiązany jest do posiadania we własnym zakresie maski gazowej z odpowiednimi filtrami chemicznymi. (np. 3M 6000, 7500 itp).
16. W lakierni dopuszcza się wyłącznie używanie produktów przystosowanych do malowania natryskowego (np. lakiery poliuretanowe, akrylowe). Zabrania się zalewania pistoletów farbami marketowymi, wodnymi czy olejnymi.
17. W szlifierni dopuszczone jest używanie wyłącznie szlifierek kątowych z założoną osłoną. Osoba korzystająca ze szlifierki zobligowana jest do założenia słuchawek lub zatyczek do uszu i przyłbicy.
18. Zabrania się gromadzenia na stanowisku szlifierskim materiałów palnych (szmaty, papiery, kartony). Przed przystąpieniem do pracy należy zadbać o to, aby na stole oraz w okolicy miejsca pracy nie znajdowało się nic więcej poza przedmiotem obrabianym.
19. Dostęp do spawalni możliwy jest po przeszkoleniu i za zgodą opiekuna stanowiska.
20. Stół spawalniczy z otworami montażowymi w blacie wyłączony jest z publicznego użytkowania. Stanowi własność prywatną. Osoby niewprawne w spawaniu mogłyby doprowadzić do jego uszkodzenia.
21. Spawanie metodami 135, 136, 141, 311 jest możliwe po przejściu szkolenia lub uzyskaniu zgody opiekuna pracowni na podstawie wykonanych próbek.
22. Zabrania się przyspawywania przedmiotów oraz spawania bezpośrednio po powierzchni stołów spawalniczych.
23. Zabrania się spawania przedmiotów ocynkowanych oraz aluminium.
24. Po przejściu samego przeszkolenia stanowiskowego uzyskuje się dostęp do spawania metodą 111. Użytkownik zobowiązany jest do posiadania własnych materiałów eksploatacyjnych.
25. W przypadku gazów technicznych oraz drutu do migomatu obowiązuje zrzutka na materiały.
26. Podczas prac spawalniczych oraz szlifierskich obowiązuje należyty ubiór BHP - ubrania niepalne, pełne obuwie bhp.
27. Zabrania się spawania bez przyłbicy spawalniczej.